ТОО Asia Water Build
Казахстан, ЮКО, г.Шымкент
тел. +7 7252 33 10 50
+7 777 7179994
email: info@awb.kz
Web: www.awb.kz

07 сентября 2011 года

Оборудование для гальванических линий

Гальваника является «вредным» производством, в котором используются химические и электрохимические процессы, и присутствуют агрессивные кислотно-щелочные среды как в самих ваннах и трубопроводах, так и в небольших концентрациях в воздухе помещения и в воздуховодах систем вытяжной вентиляции. Такие среды оказывают разрушающее воздействие на строительные конструкции гальванического цеха или участка (металлические фермы, колонны, покрытие пола, окрашенные поверхности стен и потолка и др.), а также на инженерное и технологическое оборудование и сети (вентиляторы, воздуховоды, бортотсосы, трубопроводы, гальванические ванны, емкости очистных сооружений и др.)

Ввиду этой особенности гальванического производства широкое распространение получило оборудование и материалы для цехов и участков гальваники, изготовленное из полипропилена, обеспечивающего такие свойства как:

-Долгий срок службы
-Надежность
-Инертность по отношению к химическим веществам
-Стойкость к агрессивным средам (кислоте, щелочи и др.)
-Отсутствие коррозии, в т.ч. при длительном хранении химикатов
-Экологическая безвредность
-Небольшой вес
-Удобство в изготовлении
-Высокая прочность сварных швов
-Герметичность сварных швов

Наша компания изготавливает следующее оборудование для гальванических линий из листового полипропилена:

-Гальванические ванны
-Крышки для гальванических ванн
-Баки и емкости очистных сооружений
-Бортовые отсосы
-Воздуховоды (вентиляционные короба)
-Прочее оборудование

Промывочные, операционные, травильные ванны и гальванические линии

Ванна – это емкость, предназначенная для нанесения гальванических, химических или анодных покрытий. Кроме того, ванны могут использоваться для промывки деталей после гальванохимической обработки или для сушки деталей. В них содержатся рабочие растворы – кислоты, щелочи и другие химикаты и они же являются основным видом оборудования гальванических цехов и участков.

Существует огромное количество вариантов конструкции ванн, однако для всех видов конструкции существуют определенные требования. Это, в первую очередь, герметичность сварных швов, химическая стойкость материала ванны к используемому раствору, возможность выдержки требуемого температурного режима, удобство обслуживания и безопасность. Разница в конструкции и в габаритных размерах ванн обусловлена особенностями тех или иных технологических процессов, для которых используются ванны.

Говоря о промывочных, операционных и травильных ваннах в производстве, нужно подчеркнуть их особенности. Их изготавливают из материалов, которые могут длительное время переносить воздействие кислот и щелочей. При этом рассматриваемые ванны — это оборудование гальванического производства, которое изготавливается с учетом особенностей каждого производства. Гальванические ванны - емкости, содержащие рабочие растворы, в которых выполняются подготовительные, основные (процессы нанесения покрытий) и заключительные операции химической или гальванической (электрохимической) обработки поверхности деталей, являются основным видом оборудования гальванических линий, цехов и участков.

Полипропилен - наиболее подходящий материал, обладающий высокой химической стойкостью, износостойкостью, термостойкостью (до +130 °С без механических нагрузок), высоким сопротивлением ударным нагрузкам, удовлетворительной механической прочностью, низким водопоглощением, низкой водо- и паропроницаемостью, высокими диэлектрическими свойствами. Полипропилен устойчив к воздействию водных растворов неорганических соединений (солей) и к воздействию почти всех кислот и щелочей, даже при высокой их концентрации и температуре выше 60 °С. Высокая химическая стойкость полипропилена в электролитах для нанесения покрытий дополняется тем, что он не оказывает влияния на электропроводимость растворов и обладает высокой прочностью. Ванны из полипропилена, как правило, изготавливаются из блочных конструкций, уже имеющих ребра жёсткости, и поэтому не требуют дополнительной бандажных элементов.

Вентиляционная система

Вентиляционная система гальванических линий предназначена для удаления вредных веществ от гальванических линий и очистки выбрасываемого в атмосферу воздуха. И применение полипропилена оправдано здесь тем, что есть повышенные требования по коррозийной и химической стойкости и наличием агрессивных сред. Вентиляционная система включает в себя высокопроизводительный вентилятор, выполненный из пластика, установленные на ваннах бортоотсосы из полипропилена. А также расположенный вдоль линий воздуховод, круглой или прямоугольной формы по желанию заказчика, выполненный также из полипропилена. Вентиляционное оборудование из полипропилена – это прочность, качество и простота в эксплуатации – современная замена жести. Оно быстро и легко монтируется. Применяемый нами материал – экологически чистый, он не выделяет в воздух вредных веществ и его срок службы (25 лет) обеспечит высокую надежность и рентабельность эксплуатации.

Накопительные емкости для кислот или щелочей, электролитов.

Применяются для накопления или подготовки растворов используемых в последующем для подачи на технологическую гальваническую линию. Также емкости используются для накопления уже использованных агрессивных жидкостей. Изготавливаются из листового полипропилена прямоугольной или круглой формы. Могут иметь ребра жесткости под омоналичивание бетоном при заглублении емкостей в землю.

Производимое нами оборудование изготавливается по чертежам и эскизам, разработанным на основании технического задания Заказчика, согласованных и утверждённых им. Возможно изготовление выше перечисленного оборудования различной конструкции и габаритных размеров согласно пожеланиям Заказчика. Также мы проводим реконструкции уже установленного оборудования на технологических линиях.

Ячеистое покрытие из стеклопластика

Ячеистое покрытие из стекловолокна для пола является современным покрытием, идеально подходящим для производственных помещений гальванических линий.

Стеклопласиковые решетчатые настилы характеризуются коррозионной стойкостью в агрессивных средах и высокой стойкостью к ультрафиолетовому излучению. Настилы искробезопасны, и обладают высокой прочностью, не проводят тепло и электрический ток. Настилы из стеклопластика не магнитны, имеют малый вес.

Ячеистое покрытие производится методом пультрузии и имеет следующий состав материала
70% трубчатое стекловолокно
30% Полиэфирные смолы, красители, наполнители